



# 電波透過金属調塗料 『RM#300シリーズ』

## ◇特長

### 1) 電波透過性を備えた金属調外観

高輝度塗料と比較し、めっき・蒸着に近い外観を発現します。



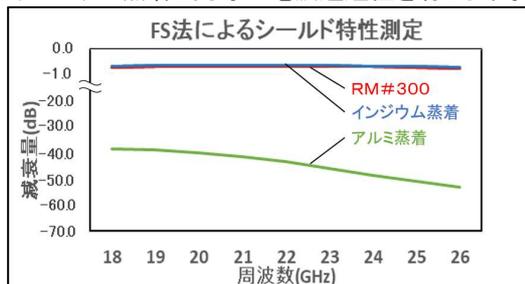
### 2) 発色性

トップコートの着色により幅広い意匠のご提案が可能です。



### 3) 電波透過性

インジウム蒸着と同等の電波透過性を有します。



上図同様、下記周波数帯で良好な電波透過性を確認。

	周波数帯	用途
無線LAN	2.4GHz, 5GHz	パソコン, 屋内機器
Bluetooth	2.4GHz	ヘッドホン
4G	1.5~3.5GHz	スマートフォン
5G	3.7GHz, 4.5GHz, 28GHz	スマートフォン
ミリ波	24GHz, 77GHz, 79GHz	自動車 (前方・後方センサー)

## ◇塗装仕様

トップコート RM#300-T	金属層の保護 性能維持
ミドルコート(金属層) RM#300-M	金属調外観発現
ベースコート RM#300-B	平滑性 密着性
素材: ABS, PC/ABS, PC	

PC素材はグレードにより付着性が異なるため、実素材での評価が必要です。

	塗料	乾燥条件	膜厚
RM#300-T	2液硬化塗料	80°C × 30min	20~25μm
RM#300-M	1液無希釈塗料	80°C × 10min	1μm以下
RM#300-B	2液硬化塗料	80°C × 30min	20~25μm

## ◇塗膜性能

素材: ABS

試験項目	評価	試験条件
付着性	○	2mm 100マス 基準目ゼロテープ
鉛筆硬度	HB	鉛筆硬度 三菱ユニ 荷重1kgf
不粘着性	○	ガーゼ5枚重ね 70°C × 2h
耐衝撃性	○	デュボン式・1/2インチ 300gf × 50cm
耐湿性	○	50°C95% × 240h
耐水性	○	40°C × 240h
耐水変色性	△E*=0.06	55°C × 4h △E* ≤ 0.8
耐酸変色性	△E*=0.1	23°C50%RH × 24h △E* ≤ 1.5
耐アルカリ変色性	△E*=0.17	55°C × 4h △E* ≤ 1.5
耐光性	○	FOM400h

※上記塗装仕様にて試験実施

※塗膜性能は弊社標準仕様での結果で、すべてを保証するものではありません。

- 本塗料は専用シンナーで希釈し、十分攪拌した後、濾過して御使用下さい
- 塗装仕様はあくまで弊社社内の標準仕様の為、設備等の違いで変動する場合があります
- 塗膜性能は弊社標準仕様で評価した結果であり、全てを保証するものではありません
- 上記に無い仕様等ございましたら、下記お問合せ先までご連絡・ご相談願います

お問合せ先: (株)オリジン ケミロニクス事業部 営業部 042-557-4113