

超音波溶着機

自動機組込み型 / ハンディー型

VE SLIMLINE シリーズ
自動機組込み用アクチュエータ



HiQ MODULAR シリーズ
半自動機組込用



HSG シリーズ
ハンディータイプ超音波溶着機



AMGシリーズ
超薄型超音波発振器





VE SLIMLINE シリーズ

徹底した小型化を成し遂げた自動機組み込み用アクチュエータ

- 自動機での使用を考慮し徹底的に小型化を図った新モデル
- ベースとなるHiQシリーズの新機能を自動機用モデルで再現
- ハーマンの独自技術、RPNTリガーシステムが安定した溶着を実現
- 縦置き、横置きの双方に対応可能
- 最大6200Wを含む多彩なモデルからアプリケーションに合った機種を選択
- Ethernet IP、Profibus、等のfieldbusに完全対応

Technical Data

	VE SLIMLINE DIALOG	VE SLIMLINE VARIO	VE SLIMLINE SOLID SDM	VE SLIMLINE SOLID STE
周波数 (kHz)	20 / 30 / 35	20 / 30 / 35	20 / 35	20 / 35
最大出力 (W)	1200 (35kHz)	1200 (35kHz)	1200 (35kHz)	1200 (35kHz)
	1800 (30kHz)	1800 (30kHz)	900 (20kHz)	900 (20kHz)
	2400 (20kHz)	2400 (20kHz)	1600 (20kHz)	1600 (20kHz)
	4800 (20kHz)	4800 (20kHz)	2400 (20kHz)	2400 (20kHz)
	6200 (20kHz)	6200 (20kHz)	4800 (20kHz)	4800 (20kHz)
溶着制御方式	HiQ DIALOGに準ずる	HiQ VARIOに準ずる	HiQ SOLID SDMに準ずる	HiQ SOLID STEに準ずる
荷重制御方式	エアサーボによるHMC drive system	プロポーショナルバルブによる実荷重デジタル制御		
モニター	15インチ	8.4インチ	4ラインLCDディスプレイ	
溶着プログラム保存数	1000	32	8	



CV / CS シリーズ

外部機器による操作性に優れた自動機組み込み用超音波スタック

- 共振周波数の自動追尾により常に最適な周波数で超音波発振
- 制御モードは時間 (0.001sec)、エネルギー (1J)、連続発振の3モード
- ホーンの振動振幅値は1%単位でデジタル制御
- 発振時間、エネルギー量、最大出力、周波数をモニタリング
- 最大5000Wの発振器まで幅広いラインアップ

Technical Data

	1000CV	1700CV	2000CV	4000CV	5000CV
周波数	35kHz	30kHz		20kHz	
最大出力	1000W	1700W	2000W	4000W	5000W
溶着制御方法	時間 (0.001sec) / エネルギー (1J) / 外部信号入力				
モニタリング項目	溶着時間 (0.001sec) · エネルギー (1J) · 最大出力 (1W) · 周波数 (1Hz) ※注1				
プログラム保存数	16種類				
振幅制御	70 - 100% (1%単位)				
ディスプレイ	4ラインLCDディスプレイ				
入力電圧	単相AC200V (50 / 60Hz)			三相AC400V (50 / 60Hz)	

注1：外部信号による制御モードの場合のモニタリング項目は、最大出力と周波数のみになります。



AMG シリーズ

自動ラインの電気キャビネットへの収納を考慮した超薄型超音波発振器

- 幅わずか60mmのコンパクト設計
- 操作性とメンテナンス性に配慮してコネクタ類は全て前面に配置
- 出力700W~2000W、周波数20kHz~35kHzの多彩なラインナップ
- 出力制御のみのシンプルなモデルから時間制御とエネルギー制御を兼ね備えたモデルまで幅広くラインナップ
- EthernetIP, Modbus-TCPなど、幅広いFieldbusに対応

Technical Data

	ULTRAPLAST AMG PO		ULTRAPLAST AMG TE			ULTRAPLAST AMG MX	
寸法 (幅/高さ/奥行) (mm)	60 / 285 / 274		60 / 285 / 274			60 / 285 / 274	
周波数 (kHz)	30	35	20	30	35	30	35
出力 (W)	1700	700/1200	2000	1700	700/1200	1700	1200
溶着制御モード	出力		時間、エネルギー			時間、エネルギー、出力	
距離制御への対応	-		-			○	
メモリー保存数	-		16			16	
MICRO SDカード	-		●			●	
USBインターフェース	●		●			●	
標準Ethernetインターフェース	●		●			●	
ハーマンコミュニケーションインターフェース	-		●			●	
アナログI/O信号	-		-			●	
Fieldbusインターフェース※	-		-			○	
AMGsimソフトウェア	-		●			●	

●：標準装備／○：オプション

※PROFIBUS, PROFINET, DeviceNet, Ethernet IP/EtherCAT, Sercos III, Modbus-TCP



HSG シリーズ

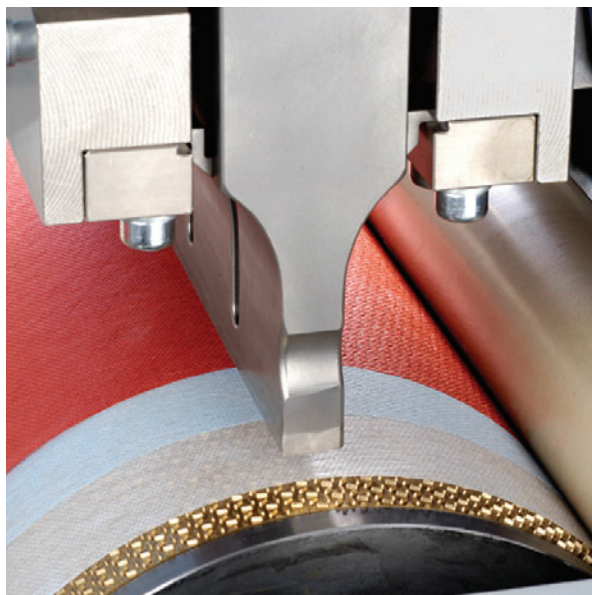
ハンディー型超音波溶着機の常識を覆すパワーと安定性

- 少量のスポット溶着やインサート、ボスのカシメに最適
- ハンディータイプでありながら最大3種類の制御方式
- 人間工学に基づいたデザインが可能とした軽量化と操作性
- ハンディータイプの常識を超えた安定性と再現性
- ピistolグリップなどの多彩なオプションを用意

Technical Data

	HSG Active Control 500	HSG Active Control 700	HSG Digital Control 1000
周波数	35kHz		
最大出力	500W	700W	1000W
発振器型式	DYNAMIC a.c.500M	DYNAMIC a.c.700M	DYNAMIC d.c.1000M
時間/エネルギー/出力	-/-/-	○/-/-	●/●/●
ツール部重量	0.7kg		
発振器重量	3.2kg	3.2kg	4.7kg
発振器寸法	(W) 120×(D) 390×(H) 170mm		
オプション	ピistolグリップ/冷却キット/専用ハードケース/100V変圧ユニット		
入力電源	単相AC200V (50/60Hz)		

発振制御の記号の意味：●：標準／○：オプション／-：なし



マイクロギャップシステム

最大800m/minの安定した不織布高速連続溶着を実現

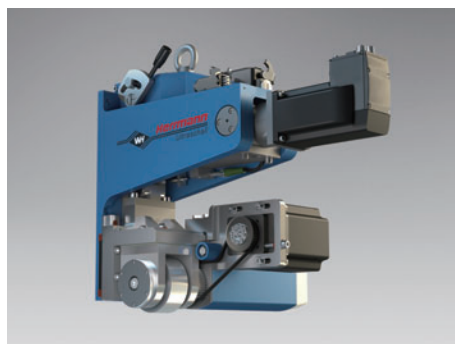
- おむつ、マスク、生理用品からフィルム、建材、キッチン用品まで幅広く対応
- ラインスピードに合わせたプログラム設定で製品の回収効率を大幅にUP
- ハーマン独自のギャップコントロール技術が安定した高速運転を実現
- 特殊形状CSIホーン採用
- 熱溶着に比べ消費電力を大幅に削減
- 接着剤使用時の諸問題を解決

Technical Data

	VE20CS-KE-ST	VE35CS-KE-ST
周波数 (kHz)	20	35
ホーン高さ調整 (mm)	25	11
サイズ (mm)	W520×D145×H690	W360×D110×H465
重量 (kg)	50	30



1台のタッチパネルで複数のアクチュエータを集中管理できます。複数の溶着条件が保存可能で汎用性に優れ、タッチパネル上には現在の溶着状況をリアルタイムで表示します。



新モデルRotating Systemは製品投入時の摩擦抵抗が小さい為、オープンタイプのオムツのテープやマスクなど厚みが一定ではない製品の連続溶着に最適です。



接着剤を使わない事で装置のメンテナンス性の向上とコスト削減に大きく貢献します。また、電源の投入直後から生産が可能で生産効率が大幅にUPします。熱溶着に比べて消費電力が圧倒的に少なく、環境に優しい工法です。

※製品改良の為、本書の仕様その他を予告無く変更する場合がございます。

●お問い合わせは・・・

●発売元



ハーマン・ウルトラソニック・ジャパン株式会社

www.herrmannultrasonic.co.jp

〒277-8519 千葉県柏市若柴178-4 柏の葉キャンパス148街区2 KOIL503-1

Tel. 04-7199-8975 Fax. 04-7199-8976

E-mail: info@herrmannultrasonic.co.jp

■本社 ■名古屋オフィス ■大阪オフィス