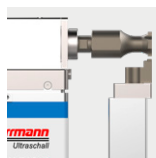


HiS SYSTEM B 35 kHz.

単層や薄いバッテリー関連のアプリケーションに適したソリューション。

自動機への組み込みを想定して設計されたコンパクトなデザイン。陽極・負極の予備接合やメイン接合など、バッテリー関連のアプリケーションに最適。



低荷重領域での安定した接合

- 特許を取得した独自の治具機構（荷重幅5~260 N）
- 低荷重領域における高い荷重の再現性を実現
- 安定性に寄与する連続的な駆動システム



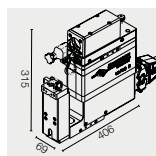
簡便なホーン交換

- 独自のツール交換システム
- 最適化されたツールへのアクセス
- 自動機の中でもツールの交換が容易
- わずか数分で正確にホーンを交換



自動化に適したモジュール性と柔軟性

- レイアウトが容易なコンパクト設計
- 装置への組み込みを容易にする複数の取付面
- 選択可能なホーンストロークと荷重範囲
- 豊富なFieldbusインターフェース
 - EtherCAT
 - ProfiNet PROFINET IO (RT)
 - EtherNet/IP
 - その他
- その他の機能とソフトウェアオプション
- ホーンの冷却機構
- 振動子の冷却機構
- 接合データ自動転送システム
DataRecorder



小さな設置面積

- 業界最小レベルのコンパクト設計
- 自動機への組み込みを見据えた取り付け構造



HiS SYSTEM B 35 kHz.

自動機組込み用のコンパクト設計

HiS VARIO Bは、生産ラインへの組み込みを想定してデザインされています。そのコンパクトな設計と優れたアクセス性が作業効率を大幅に向上させます。ツールの交換と生産開始の迅速化のため、すべての構成要素が再設計されており、交換時間を大幅に短縮できます。生産工程の信頼性と品質を両立させつつ、コスト削減にも大きく貢献します。

周波数35 kHzのモデルは単層や薄いバッテリー関連のアプリケーションに適しています。



仕様

HiS SYSTEM VARIO B 35	
発振器の出力 [W]	1200
最大接合荷重 [N] 8 bar	115/260
ストローク [mm]	10, 30, 50
寸法 (幅 x 高さ x 奥行) [mm]	69 x 315 x 406
コントロールパネルのタッチスクリーンカラー	8.4インチ
操作モード	5
アプリケーションメモリー数	32
溶着データ保存数 (グラフとデータ)	100



自動生産ラインに組み込み可能な超音波金属接合機

お問い合わせください

豊富な経験と確立された技術で様々なアプリケーションにお応えします。
お気軽にお問い合わせください。

ハーマン・ウルトラソニック・ジャパン株式会社

☎ 04-7199-8975

✉ info@herrmannultrasonic.co.jp

BONDING – MORE THAN MATERIALS

 **Herrmann**
Ultrasonic Japan