



# ダイレクトスパッタ向け 一般溶剤型 2液塗料

## 『プラネット #777-S』

### ◇特長

- 遊技機向け  
耐移行性(梱包性)に優れ輸送時の取り扱いが容易
- ダイレクトスパッタ向け  
素材に対し、プライマーなしで直接スパッタ処理したの  
に対して塗装可能
- ポットライフ  
塗装中の粘度上昇、外観低下が少ない  
\*推奨可使時間:4時間以内

### ◇標準塗装仕様

項目	仕様/条件	
標準硬化剤	ポリハード S	
混合比 (重量比)	塗料/硬化剤/シンナー : 40 / 10 / 20	
塗装粘度	混合時	8 ~ 13 sec.
	フォードカップ #4	液温: 20 °C
標準膜厚	20 μm	
セッティング	室温	5 min.
乾燥条件	80 °C	× 30 min.

### ◇適応素材 / 標準シンナー

素材	標準シンナー
スパッタ	プラネットシンナー #743 NO2

### ◇塗膜性能

試験素材 : PC上Alスパッタ

試験項目	評価	試験条件
鉛筆硬度	F	三菱鉛筆ユニ
付着性	100/100 ○	1mm基盤目セロテープ剥離
耐水性	100/100 ○	70°C温水×2h浸漬 付着性評価
耐湿性	100/100 ○	65°C・95%RH×7日 付着性評価
耐冷熱サイクル性	○	(-30°C×10min.→70°C×10min.) 20サイクル
耐熱性	○	70°C×96h
耐塩水噴霧性	○	5%NaCl 35°C×48h
耐汗性	○	JIS B 7285 人工汗浸漬、24H

### ◇採用実績 / ご提案用途

・アミューズメント関係

- 本塗料は専用シンナーで希釈し、十分攪拌した後、濾過してご使用下さい
- 塗装仕様はあくまで弊社社内での標準仕様の為、設備等の違いで変動する場合がございます
- 塗膜性能は弊社標準仕様で評価した結果であり、全てを保証するものではありません
- 上記に無い仕様等ございましたら、下記お問合せ先までご連絡・ご相談願います

お問合せ先 : 株式会社オリジン ケミロニクス事業部 営業部 TEL 042-557-4113