



高性能 一般溶剤型 UV硬化塗料

『UV M-35』

◇特長

1) 塗膜性能

耐摩耗性、耐擦傷性、耐移行性に優れる
長期環境試験(耐湿、耐熱)での付着性低下がない

2) 付着性

各種プラスチック素材への付着性に優れる
各種ベースコートとの層間付着性に優れる

3) 作業性

低エネルギー、短時間硬化が可能
成型状態が悪い素材でも塗装ムラが目立たない

◇標準塗装仕様

項目	仕様/条件	
希釈比 (重量比)	塗料 / シンナー : 100 / 70	
塗装粘度	希釈時	8 ~ 9 sec.
	岩田カップ NK-2	液温: 20 °C
標準膜厚	10 μm	
セッティング	室温	5 min.
乾燥条件	60 °C ×	5 min.
照射条件	積算: 700 mJ/cm ²	ピーク: 70 mW/cm ²

◇標準シンナー

標準シンナー	プラネットシンナー #702
--------	----------------

◇適応素材 / 推奨ベースコート

素材	ベースコート
ABS	プラネット SV-35
PC	
ナイロン複合材料	オリジンプレートZ-NY

◇塗膜性能

試験素材 : ABS

試験項目	評価	試験条件
鉛筆硬度	H	三菱鉛筆ユニ
付着性	100/100 ○	1mm基盤目セロテープ剥離
耐湿性	100/100 ○	65°C・95%RH × 120h 付着性評価
	100/100 ○	70°C・90%RH × 72h 付着性評価
耐熱性	100/100 ○	70°C × 48h 付着性評価
耐移行性	○	ミラーマット 500gf、Φ40mm 65°C・95%RH × 24h
耐爪傷性	○	20~30mm爪キズ 2~3回
耐摩耗性	10000回以上	ジーンズ布、500gf
耐アルコール性	○	99.5%エタノール滴下

※物性評価時ベースコート プラネット SV-35 シルバー

◇採用実績 / ご提案用途

- ・家電弱電関係
- ・光学関係

- 本塗料は専用シンナーで希釈し、十分攪拌した後、濾過してご使用下さい
- 塗装仕様はあくまで弊社社内での標準仕様の為、設備等の違いで変動する場合がございます
- 塗膜性能は弊社標準仕様で評価した結果であり、全てを保証するものではありません
- 上記に無い仕様等ございましたら、下記お問合せ先までご連絡・ご相談願います

お問合せ先 : 株式会社オリジン ケミロニクス事業部 営業部 TEL 042-557-4113