



クロムめっき、各種プラスチック用 一般溶剤型 2液塗料

『オリジプレート Z』

◇特長

- 1) 幅広い素材適性
金属、各種プラスチックなどの幅広い素材適性を有する
- 2) 優れた塗膜性能
耐候性が良好
耐薬品性が良好
- 3) 優れた作業性
塗装作業性が良好
ポットライフが長い

◇標準塗装仕様

項目	仕様/条件	
標準硬化剤	ポリハード MH (標準硬化剤) ポリハード H (ツヤケシ仕様)	
混合比 (重量比)	塗料/硬化剤/シンナー : 4 / 1 / 2	
塗装粘度	混合時	10 ~ 13 sec.
	フォードカップ #4	液温: 20 °C
標準膜厚	25 μm	
セッティング	室温	5 min.
乾燥条件	80 °C	× 30 min.

◇適応素材 / 標準シンナー

素材	標準シンナー
クロムめっき	オリジンシンナー #210
アルミニウム	
ABS	プラネットシンナー #D260
PMMA	
PC	プラネットシンナー #D722

◇塗膜性能

試験素材 : クロムめっき

試験項目	評価	試験条件
鉛筆硬度	○	三菱鉛筆ユニ (HB以上)
付着性	100/100 ○	1mm基盤目セロテープ剥離
耐水性	100/100 ○	40°C温水×240h浸漬 付着性評価
耐湿性	100/100 ○	50°C・98%RH×240h 付着性評価
耐熱性	100/100 ○	90°C×500h 付着性評価
耐衝撃性	○	デュポン式、1/2インチ 500gf、30cm
耐ガソリン性	○	レギュラーガソリン 20°C×30min.
耐揮発油性	○	1号揮発油 20°C×24h浸漬
耐摩耗性	5000回	ブロード#60 摺動式 1kgf/cm2
耐候性	○	SWOM 1000h

◇採用実績 / ご提案用途

- ・自動車内外装
- ・建築・建材関係
- ・レジャー用品

- 本塗料は専用シンナーで希釈し、十分攪拌した後、濾過してご使用下さい
- 塗装仕様はあくまで弊社社内での標準仕様の為、設備等の違いで変動する場合がございます
- 塗膜性能は弊社標準仕様で評価した結果であり、全てを保証するものではありません
- 上記に無い仕様等ございましたら、下記お問合せ先までご連絡・ご相談願います

お問合せ先 : 株式会社オリジン ケミロニクス事業部 営業部 TEL 042-557-4113