



高性能 一般溶剤型 2液プライマー

『オリジンプライマー U-03』

◇特長

- 1) 付着性
各種素材との付着性に優れる
- 2) 上塗り性
上塗り塗料との層間付着性が良好
- 3) 耐久性
クロムめっきとの付着性に優れるため、耐チップング性を向上することが可能

◇標準塗装仕様

項目	仕様/条件	
標準硬化剤	ポリハード MH	
混合比 (重量比)	塗料/硬化剤/シンナー : 200 / 10 / 200 ~300	
塗装粘度	混合時	10 ~ 13 sec.
	フォードカップ #4	液温: 20 °C
標準膜厚	8~12 μm	
セッティング	室温	5 min.
乾燥条件	80 °C	× 30 min.

◇適応素材 / 標準シンナー

素材	標準シンナー
クロムめっき	オリジンシンナー #210
アルミニウム	
PBT	
変性PPO(E)	

◇塗膜性能

試験素材 : クロムめっき

試験項目	評価	試験条件
鉛筆硬度	HB	三菱鉛筆ユニ
付着性	100/100 ○	1mm基盤目セロテープ 剥離
耐水性	100/100 ○	40°C温水×240h浸漬 付着性評価
耐湿性	100/100 ○	50°C・98%RH×240h 付着性評価
耐冷熱サイクル性	100/100 ○	(-20°C×24h→65°C・95%RH× 24h)2サイクル 付着性評価
耐塩水噴霧性	○	5%NaCl、35°C×1000h
耐衝撃性	○	デュボン式、1/2インチ 500gf、30cm
耐チップング性	○	スガ飛石試験機、7号碎石

※物性評価時トップコート オリジプレートZ

◇採用実績 / ご提案用途

- ・自動車外装
- ・家電弱電関係

- 本塗料は専用シンナーで希釈し、十分攪拌した後、濾過してご使用下さい
- 塗装仕様はあくまで弊社社内での標準仕様の為、設備等の違いで変動する場合がございます
- 塗膜性能は弊社標準仕様で評価した結果であり、全てを保証するものではありません
- 上記に無い仕様等ございましたら、下記お問合せ先までご連絡・ご相談願います

お問合せ先 : 株式会社オリジン ケミロニクス事業部 営業部 TEL 042-557-4113