



# 高耐久性 一般溶剤型 2液塗料

## 『プラネット PZ』

### ◇特長

- 1) 耐候性  
光沢保持率、耐汚染性、耐変色性に優れる
- 2) 作業性  
指触硬化が速い  
重ね塗りが良い
- 3) 素材適性  
各種プラスチックへの付着性に優れる

### ◇標準塗装仕様

項目	仕様/条件	
標準硬化剤	ポリハード Z (ABS、AES用) ポリハード MH (PC、PMMA用)	
混合比 (重量比)	塗料/硬化剤/シンナー : 40 / 10 / 20	
塗装粘度	混合時	10 ~ 15 sec.
	フォードカップ #4	液温: 20 °C
標準膜厚	20 μm	
セッティング	室温	5 min.
乾燥条件	80 °C	× 30 min.

### ◇適応素材 / 標準シンナー

素材	標準シンナー
ABS	プラネットシンナー #D260
AES	
PMMA	

### ◇塗膜性能

試験素材 : ABS

試験項目	評価	試験条件
鉛筆硬度	○	三菱鉛筆ユニ (HB以上)
付着性	100/100 ○	1mm基盤目セロテープ剥離
耐水性	100/100 ○	40°C温水×240h浸漬 付着性評価
耐湿性	100/100 ○	50°C・98%RH×240h 付着性評価
耐熱性	100/100 ○	80°C×500h 付着性評価
耐衝撃性	○	デュポン式、1/2インチ 500gf、30cm
耐ガソリン性	○	レギュラーガソリン 20°C×30min.
耐摩耗性	○	ブロード#60 摺動式 1kgf/cm <sup>2</sup>
耐不粘着性	○	ガーゼ、70°C×2h 500gf、Φ40mm
耐候性	○	SWOM 1000h

### ◇採用実績 / ご提案用途

- ・自動車内外装
- ・家電弱電関係
- ・建築・建材関係
- ・産業機器関係

- 本塗料は専用シンナーで希釈し、十分攪拌した後、濾過してご使用下さい
- 塗装仕様はあくまで弊社社内での標準仕様の為、設備等の違いで変動する場合がございます
- 塗膜性能は弊社標準仕様で評価した結果であり、全てを保証するものではありません
- 上記に無い仕様等ございましたら、下記お問合せ先までご連絡・ご相談願います

お問合せ先 : 株式会社オリジン ケミロニクス事業部 営業部 TEL 042-557-4113