



## 潤滑性 一般溶剤型 熱硬化塗料

# 『オリジンルーバー Y』

### ◇特長

- 潤滑性  
低い動摩擦係数を有する塗膜を形成
- 耐久性  
潤滑材の選定により、良好な潤滑性を維持する
- 使用環境対応  
樹脂系の選定により、様々な素材、使用環境への対応が可能

### ◇標準塗装仕様

#### 低温硬化型

項目	仕様/条件
標準硬化剤	ルーバーY専用硬化剤
混合比 (重量比)	塗料/硬化剤/シンナー : 40 / 10 / 30
塗装粘度	混合時 10 ~ 14 sec.
	フォードカップ #4 液温: 20 °C
標準膜厚	10-15 μm
セッティング	室温 5 min.
乾燥条件	80 °C × 30 min.

#### 焼付け型(標準、高耐久タイプ)

項目	仕様/条件
希釈比 (重量比)	塗料 / シンナー : 100 / 0-20
塗装粘度	希釈時 10 ~ 12 sec.
	フォードカップ #4 液温: 20 °C
標準膜厚	10-15 μm
セッティング	80°C 10 min.
乾燥条件	180 °C × 30 min.

### ◇適応素材 / 標準シンナー

#### 低温硬化型

素材	標準シンナー
ABS	プラネットシンナー #D260
PC	プラネットシンナー #D722
各種金属	オリジンシンナー #210

#### 焼付け型(標準、高耐久タイプ)

素材	標準シンナー
ステンレス	ルーバーY専用シンナー

### ◇塗膜性能

試験素材 : SUS304

試験項目	評価			試験条件
	低温 硬化型	焼付け型		
		標準タイプ	高耐久タイプ	
光沢	1.0-30	1.0-30	1.0-30	60° 鏡面反射率
鉛筆硬度	H	2H-4H	2H-4H	三菱鉛筆ユニ
付着性	○	○	○	1mm基盤目 セロテープ剥離
耐折曲げ性	○	○	○	Φ3mm、 180°、常温
耐衝撃性	○	○	○	デュポン式、 1/2インチ、 500gf×50cm
摩擦係数	0.07-0.1	0.07-0.1	0.05-0.1	摺動摩擦測定機 荷重:500g スピード:30mm/s 圧子:SUJ2Φ 3.0mm
耐久性	400回	600回	3000回	
耐溶剤性	-	○	○	アセトン拭取り
耐熱性	-	-	○	250°C×24h

### ◇ご提案用途

- ・光学関係
- ・自動車内燃機関関係
- ・医療機器関係

- 本塗料は専用シンナーで希釈し、十分攪拌した後、濾過してご使用下さい
- 塗装仕様はあくまで弊社社内での標準仕様の為、設備等の違いで変動する場合がございます
- 塗膜性能は弊社標準仕様で評価した結果であり、全てを保証するものではありません
- 上記に無い仕様等ございましたら、下記お問合せ先までご連絡・ご相談願います

お問合せ先 : 株式会社オリジン ケミロニクス事業部 営業部 TEL 042-557-4113