



高性能塗料 一般溶剤型 2液塗料

『プラネット PX-1』

◇特長

- 1) 幅広い素材適性
各種素材に対して良好な塗膜性能を有する
- 2) 優れた塗膜性能
耐摩耗性が良好
耐溶剤性が良好
- 3) 優れた作業性
塗装作業性が良好
ポットライフが長い

◇標準塗装仕様

項目	仕様/条件	
標準硬化剤	ポリハード Z (標準硬化剤) ポリハード MH (金属向け)	
混合比 (重量比)	塗料/硬化剤/シンナー : 40 / 10 / 20	
塗装粘度	混合時	10 ~ 14 sec.
	フォードカップ #4	液温: 20 °C
標準膜厚	20 μm	
セッティング	室温	5 min.
乾燥条件	(標準) 80 °C × 30 min. (金属向け) 100 °C × 30 min.	

◇適応素材 / 標準シンナー

素材	標準シンナー
ABS	プラネットシンナー #D260
PC	プラネットシンナー #D722
各種金属	オリジンシンナー #210

◇塗膜性能

試験素材 : ABS

試験項目	評価	試験条件
鉛筆硬度	2H	三菱鉛筆ユニ
付着性	100/100 ○	1mm基盤目セロテープ剥離
耐水性	100/100 ○	40°C温水 × 120h浸漬 付着性評価
耐湿性	100/100 ○	50°C・98%RH × 48h 付着性評価
耐熱性	100/100 ○	80°C × 72h 付着性評価
耐冷熱サイクル性	○	(-30°C・6h → 80°C・6h) 10サイクル
耐アルコール性	○	メタノールラビング 20回
耐摩耗性	○	ブロード#60 摺動式 1kgf/cm ²
耐油性	○	エンジンオイル 20°C × 24h
耐候性	○	SWOM 200h

◇採用実績 / ご提案用途

- ・光学関係
- ・家電弱電関係
- ・医療機器関係
- ・建築・建材関係
- ・アミューズメント関係

- 本塗料は専用シンナーで希釈し、十分攪拌した後、濾過してご使用下さい
- 塗装仕様はあくまで弊社社内での標準仕様の為、設備等の違いで変動する場合がございます
- 塗膜性能は弊社標準仕様で評価した結果であり、全てを保証するものではありません
- 上記に無い仕様等ございましたら、下記お問合せ先までご連絡・ご相談願います

お問合せ先 : 株式会社オリジン ケミロニクス事業部 営業部 TEL 042-557-4113