



高性能 環境配慮型 2液トップコート

『エコネット ET』

◇特長

- 1) 環境配慮型塗料
日本塗料工業会「室内環境対策の自主表示ガイドライン」を満足する
- 2) 優れた意匠性
平滑性に優れ肉持ち感のある外観(高光沢仕様)
すっきりとした透明性の高い外観(艶消し仕様)
- 3) ベースコートとのマッチング
ベースコート塗装後、Wet on Wet(2C1B)で塗装可能であり、良好な付着性を有する

◇標準塗装仕様

項目	仕様/条件	
標準硬化剤	ポリハード SD(高光沢仕様) ポリハード TD(艶消し仕様)	
混合比 (重量比)	塗料/硬化剤/シンナー : 40 / 10 / 15	
塗装粘度	混合時	10 ~ 15 sec.
	フォードカップ #4	液温: 20 °C
標準膜厚	20 μm	
セッティング	室温	5 min.
乾燥条件	80 °C	× 30 min.

◇標準シンナー

標準シンナー	エコネットシンナー #1055 プラネットシンナー #D260、#D722
--------	--

◇適応素材 / 推奨ベースコート

素材	ベースコート
ABS	エコネット EB、EY、EZ、FX
PC/ABS	
PC	

◇塗膜性能

試験素材 : ABS

試験項目	評価	試験条件
鉛筆硬度	HB	三菱鉛筆ユニ
付着性	100/100 ○	1mm基盤目セロテープ 剥離
耐水性	100/100 ○	40°C温水×240h浸漬 付着性評価
耐湿性	100/100 ○	50°C・98%RH×240h 付着性評価
耐熱性	100/100 ○	80°C×500h 付着性評価
耐衝撃性	○	デュポン式、1/2インチ 300gf、50cm
耐摩耗性	○	テーバー摩耗 2.5N×100回
耐候性	○	SWOM 2000h

※物性評価時ベースコート エコネットEB メタシルバー

◇採用実績 / ご提案用途

- ・自動車内装
- ・医療機器関係

- 本塗料は専用シンナーで希釈し、十分攪拌した後、濾過してご使用下さい
- 塗装仕様はあくまで弊社社内での標準仕様の為、設備等の違いで変動する場合がございます
- 塗膜性能は弊社標準仕様で評価した結果であり、全てを保証するものではありません
- 上記に無い仕様等ございましたら、下記お問合せ先までご連絡・ご相談願います

お問合せ先 : 株式会社オリジン ケミロニクス事業部 営業部 TEL 042-557-4113